

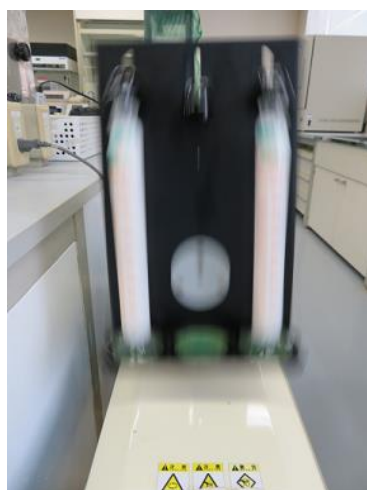
目的 水溶性切削油の消泡性能を評価する。

対象 水溶性切削油

分析項目 消泡性試験（振盪法）

試験概要 水溶性切削油の希釈液を振盪し、消泡性能を確認する。

①試験溶液をメスシリンダーに採取し、一定条件で振盪する



②経時的に変化する泡の量(ml)を測定する



配合された消泡剤が製品として品質を維持できる状態にあるか否かを確認するために行う。

