

目的 水溶性切削油の消泡性能を評価する。

対象 水溶性切削油

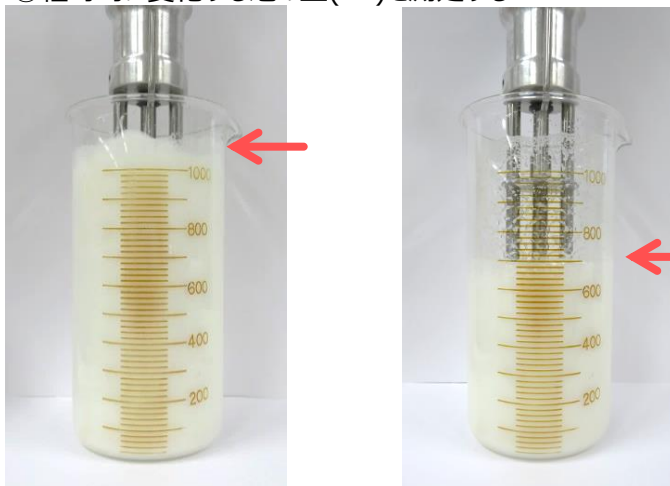
分析項目 消泡性試験（ホモミキサー法）

試験概要 水溶性切削油の希釈液を攪拌し、消泡性能を確認する。（振盪法よりも厳しい条件での測定）

①試験溶液を採取し、一定の回転数で攪拌する



②経時的に変化する泡の量(ml)を測定する



攪拌中

攪拌停止後

配合された消泡剤が製品として品質を維持できる状態にあるか否かを確認するために行う。

